

**ACTA DE VISITA DE OBRA**

Acta que se formula, siendo las 12:32 horas del día 21 de Junio de 2024 pertenecientes a la visita de Obra convocada por SEAPAL Vallarta, en relación al concurso por Licitación Pública: **No. SEAPAL-2024-09-LP-PROAGUA** relativo a la obra: **"Ampliación de alcantarillado sanitario en la Colonia Volcanes de la Montaña, Delegación el Pitillal; con una longitud de 1,483.52 mts."**, de conformidad con lo dispuesto en la Convocatoria, las Bases del Concurso y con Artículo 31 fracción IX de La Ley de obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas, el Artículo 38 del Reglamento de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas, se reunieron en las oficinas de SEAPAL Vallarta, con domicilio en la Av. Francisco Villa esquina Manuel Avila Camacho, colonia Lazaro Cardenas, C.P. 48330, en la ciudad de Puerto Vallarta, Jalisco, con la intervención de las áreas responsables, las personas cuya asistencia se enlista y firman al finalizar la reunión, para que; los participantes en el presente concurso consideren las especificaciones y documentación relativa, inspeccionen el sitio, hagan las valoraciones de los elementos que se requieran, analicen los grados de dificultad de los trabajos y realicen las investigaciones que consideren necesarias sobre las condiciones locales, climatológicas o cualquier otra que pudiera afectar la ejecución de los trabajos, con el objeto de hacer las aclaraciones necesarias en la preparación de las proposiciones del Concurso por Licitación Pública en cuestión y que forma para integrante de la misma.

Una vez efectuado el recorrido manifiestan los participantes conocer el Sitio de los Trabajos y sus condiciones ambientales; estar conforme de ajustarse a las Leyes y Reglamentos aplicables, haber visitado y examinado con detenimiento el sitio donde se realizarán las obras y observado las peculiaridades del terreno y prever las posibles contingencias que llegaren a presentarse en el desarrollo de las obras.

No habiendo otro asunto que tratar, firman la presente los que en ella intervienen.

**Representantes de SEAPAL Vallarta**

**Nombre Y Cargo:**

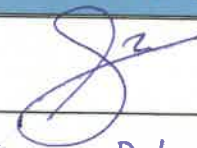


**Ing. Carlos Fernando José Torres Davalos**  
Director De Estudios Y Proyectos Del Agua

**Firma:**

**Ing. Guillermo García Preciado**  
Sección de Costos y Presupuestos de la  
Jefatura de Estudios y Proyectos del Agua

**Ing. Rafael Medina Lara**  
Supervisor De Obra

**Por los Contratistas:**

No.	Empresa	Nombre Representante	Firma
1	GAREY CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.	DR. GILBERTO GONZALEZ ROMERO	
2	CONSTRUCTORA AURARQ S.A. DE C.V.	C. Jose Alejandro Delgado Castillon	J. Alejandro Delgado C.
3	RODHERICK PALACIOS BAUTISTA	Rodherick Palacios Bautista	
4	AGREGADOS RT SA DE CV	Jose de Jesus Ramirez Briones	J. Jesus Ramirez B.
5	EJHEMU CONSTRUCCIONES. S.A. DE C.V.	Aeriles y Jose Kivern Posudi	





Se cierra la presente la presente Hoja corresponde al acta de la Visita de Obra del Concurso por Licitación Pública No: SEAPAL-2024-09-LP-PROAGUA, relativo a la obra: Ampliación de alcantarillado sanitario en la Colonia Volcanes de la Montaña, Delegación el Pitillal; con una longitud de 1,483.52 mts.

